

## **ARGAMASSA THERMINNOV 2009 BRANCO**

de cortiça (ICB) no sister	strução civil indicada para	colagem e barramento de EPS, aglomerado	
permitindo, inclusive, a cola	•	realização de reboco delgado armado,	
Elevado poder de colagem			
Elevadas resistências mecâr	evadas resistências mecânicas		
Resistência à fissuração			
•			
	Asiasta	Dé branca avia	
	•	Pó branco sujo Fina (< 1,2 mm)	
	,	20%	
(valores médios)	Consumo Teórico	Colagem: 3-4 kg/m <sup>2</sup> (valor médio para barramento total) Camada de Base: 4-7 kg/m <sup>2</sup>	
Produto endurecido	Massa Volúmica (20°C)	1200-1500 kg/m <sup>3</sup>	
		5,0-6,0 MPa	
28 dias)	compressão	5,5 5,5 t I	
	Resistência à flexão	2,0-3,0 MPA	
	Aderência	≥ 0,5 MPa	
Forma de fornecimento	=	dicionados em paletes plastificadas de 60	
Estabilidade em armazém	1 ano desde que mantido nas condições originais de embalagem e em condições de armazenagem ao abrigo de fortes amplitudes térmicas e da humidade.		
Os suportes devem estar limpos de poeiras, areias, descofrantes, matérias ou tintas desagregadas ou instáveis, eflorescências, bem como de qualquer tipo de diminuição às normais condições de aderência, pelo que se recomenda, sempre que possível, a lavagem das superfícies com água sob pressão ou escovagem com escova de aço.			
tratando-se de operações d	e reabilitação sobre supor	·	
Ferramentas de aplicação	Talochas metálica denta	da e lisa	
Proporção de mistura	Deve ser amassada com cerca de 4,5 a 5 L de água para um saco de 25 kg, até obter uma pasta uniforme e sem grumos.		
Condições ambientais	Temperatura ambiente  Humidade relativa	superior a 5°C e inferior a 30°C, face à reação hidráulica do produto inferior a 80%	
	Temperatura do suporte	2 a 3°C acima do ponto de orvalho	
	Não aplicar em superfíc	ies demasiado quentes, nem em horas de	
elevada exposição solar.			
	•	rte exposição aos ventos, devem proteger-	
	se as áreas realizadas por sombreamento ou humedecimento.		
Limpeza das ferramentas			
Colagem de placas de isolamento (EPS)	(colagem contínua), co	aplicada sobre toda a superfície da placa m uma talocha dentada de 6 a 10 mm. a faixa com cerca de 2 cm de largura no	
	Produto endurecido (valores médios ao fim de 28 dias)  Ponto de Inflamação Forma de fornecimento  Estabilidade em armazém  Os suportes devem estar lin ou instáveis, eflorescências aderência, pelo que se reco pressão ou escovagem com Após a preparação do sup tratando-se de operações d dos nossos Serviços Técnico Ferramentas de aplicação Proporção de mistura  Condições ambientais  Limpeza das ferramentas Colagem de placas de	Baixa absorção de água  Produto em pó Aspeto Granulometria  Produto em pasta (valores médios)  Produto endurecido (valores médios ao fim de 28 dias)  Ponto de Inflamação Não inflamável  Forma de fornecimento Sacos de 25 kgs, acondo sacos  Estabilidade em armazém 1 ano desde que mantice em condições de arma térmicas e da humidade  Os suportes devem estar limpos de poeiras, areias, desou instáveis, eflorescências, bem como de qualquer ta aderência, pelo que se recomenda, sempre que possív pressão ou escovagem com escova de aço.  Após a preparação do suporte, executar ensaios de tratando-se de operações de reabilitação sobre supor dos nossos Serviços Técnicos.  Ferramentas de aplicação Talochas metálica denta Proporção de mistura Deve ser amassada com 25 kg, até obter uma para Condições ambientais Temperatura ambiente  Humidade relativa Temperatura do suporte elevada exposição solar. Em tempo seco ou de fo se as áreas realizadas por Colagem de placas de isolamento (EPS)  Limpeza das ferramentas Imediatamente após uti	

Mod. DQ-38 (rev. 05)

Pág. 1/3



### **ARGAMASSA THERMINNOV 2009 BRANCO**

contorno da placa, para evitar que a cola preencha as juntas entre as placas.

As placas de isolamento são colocadas, imediatamente após a aplicação da cola, topo a topo, em fiadas horizontais a partir da base da parede e dispostas com juntas desencontradas, quer em zona corrente quer nos cantos. Para assegurar uma colagem eficaz, as placas deverão ser pressionadas contra o suporte com o auxílio de uma talocha.

Em arestas, particularmente em cunhais dos edifícios e ombreiras de vãos, aconselha-se o reforço das áreas de rede de forma a compensar as tensões presentes nestas áreas pontuais das fachadas.

A Argamassa Therminnov 2009 não deve ser usada para preencher folgas existentes, juntas entre placas superiores a 2 mm ou reparar desníveis entre placas. Deve-se usar o próprio isolante ou espuma de poliuretano como preenchimento desses espaços e/ou fazer alisamento com talocha abrasiva para ações corretivas, sempre após a secagem total da cola.

Após secagem da cola, proceder ao reforço dos pontos singulares, como arestas, peitoris, juntas de dilatação com os acessórios adequados para o efeito.

# Aplicação da camada de base armada (reboco armado)

O barramento armado deverá ser realizado logo após a secagem da cola para evitar a deterioração superficial do isolamento térmico. Aplicar o produto com pelo menos 2 mm de espessura, utilizando uma talocha de inox e, de seguida, aplicar a rede de fibra de vidro sobre esta camada ainda fresca. Aconselha-se o uso de uma rede de fibra de vidro com tratamento anti-alcalino 4x5 mm e com uma gramagem mínima de cerca de 160 g/m². Nas emendas da armadura deverá haver uma sobreposição de 10 cm. Nunca aplicar a armadura diretamente sobre o isolante.

Após a secagem da primeira camada da Argamassa Therminnov 2009 (1 dia), aplicar uma segunda camada da argamassa de modo a envolver completamente a armadura.

Em zonas de pisos térreos reforçar com duas camadas de base armada, sempre cumprindo o efeito clássico de "sanduíche".

# Aplicação da camada de acabamento

Depois da camada de base estar seca (mín. 4 dias), aconselha-se a aplicação do ISOSELANTE ou PRIMÁRIO PLIOMIL AQUOSO. O revestimento final deve preferencialmente ter um aspeto texturado, como o revestimento, CREPIMIL EXTRA ou TEXTUR. Podem ser usados outros esquemas compatíveis mediante consulta do Departamento Técnico.

#### LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas 2000, S.A. limita-se à garantia de qualidade do produto fornecido, de acordo com a sua caracterização físico-química apresentada na presente Ficha Técnica, rejeitando quaisquer garantias sobre a sua aplicação, mesmo que inferida da mesma ou objeto de recomendação oral ou escrita.

#### NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica de Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica de Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da

Mod. DQ-38 (rev. 05)



#### ARGAMASSA THERMINNOV 2009 BRANCO

entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

#### INFORMAÇÕES ADICIONAIS

A água de amassadura não deve conter quaisquer impurezas (argila, matéria orgânica), devendo, de preferência, ser potável;

Não aplicar produto que tenha iniciado presa ou argamassas amolentadas;

Não adicionar quaisquer outros produtos à argamassa, aplicando-se o produto tal como apresentado na sua embalagem original e preparado de acordo com as respetivas recomendações;

Em panos de grande desenvolvimento, especialmente orientados no quadrante sul-poente, devem definir-se juntas de dilatação com espaçamento de acordo com as características físicas da argamassa utilizada.

**REVISÃO** 

SETEMBRO 2025

Mod. DQ-38 (rev. 05)